

G016 - ZONAL
Mechanical Protection Nitrile



EN 388:2016
+A1:2018



DEXTERITY



Características

- El forro no estresa la mano acompañando sus movimientos
- Alto nivel de transpirabilidad en la zona superior que mejora la termorregulación interna
- Dedos más delgados para un nivel superior de destreza
- Recubrimiento de espuma de nitrilo para un mejor compromiso entre protección y transpirabilidad
- Suaves relieves en la palma aumentan considerablemente el grip tanto en superficies secas como mojadas, haciendo que el agarre resulte aún más seguro
- Buena protección en ambientes aceitosos



**EXCELENTE TERMORREGULACIÓN
INTERNA - COMODIDAD Y ALTA
DESTREZA**



Revestimiento

Espuma de nitrilo

Acabado Externo

Relieves de nitrilo en la palma

Forro

Nylon, nylon Fresh & Dry, elastán

Galga

15

Color

Azul-gris/negro

Área De Uso

Montaje, construcción, industria mecánica, mantenimiento, manipulación en almacén

Tallas

8 (M) 9 (L) 10 (XL) 11 (XXL)

Longitud

25 cm 26 cm 27 cm 28 cm

Embalaje

Código

Cantidad

G016-D100 1 docena (12 bolsas de 1 par)

G016-DD00 1 docena (1 bolsa de 12 pares)

G016-K100 Bulto de 12 docenas (144 bolsas de 1 par)

G016-KD00 Bulto de 12 docenas (12 bolsas de 12 pares)



**RELIEVES
ANTIDESLIZANTES,
PARA UN AGARRE
SEGURO**

Doble forro, todo realizado en material resistente al desgaste y a la abrasión, cuya parte superior en nylon ultrafino "FRESH & DRY" permite mayor transpirabilidad, flexibilidad en los movimientos y destreza para agarrar objetos



ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

El EPI cumple los requisitos esenciales del Reglamento (UE) 2016/425

NORMA	DESCRIPCIÓN	REQUISITO MÍNIMO / RANGE	RESULTADO CONSEGUIDO
EN 420:2003 + A1 2009	Determinación de pH	3,5 < pH < 9,5	7,15
UNI EN 14362-1/3:2012	Aminas aromáticas y cancerígenos	≤ 30 ppm	NO GRABANDO
EN ISO 21420:2020	Otras especificaciones técnicas aplicadas	CUMPLE / NO CUMPLE	CUMPLE

NORMA	DESCRIPCIÓN	NIVEL					NIVEL CONSEGUIDO	
		1	2	3	4	5		
EN 388:2016+A1:2018	Resistencia a la abrasión (número de rozamientos)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4	
EN 388:2016+A1:2018	Prueba de corte *: resistencia al corte por cuchilla (índice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	1	
EN 388:2016+A1:2018	Resistencia al desgarrar (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	3	
EN 388:2016+A1:2018	Resistencia a pinchazos (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	1	
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM *: resistencia al corte (N)	A ≥ 2	B ≥ 5	C ≥ 10	D ≥ 15	E ≥ 22	F ≥ 30	X
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protección contra golpes	P Alcanzado		AUSENTE Prueba no realizada			AUSENTE	

Si uno de los índices de marcado está marcado con:

- la letra "X" significa que la prueba no ha sido realizada y no es aplicable;
- el número "0" significa que la prueba ha sido realizada pero no se ha alcanzado el nivel mínimo de prestaciones.