

G080 - SUPERCUT 5

Cut Protection Polyurethane



EN 388:2016
+A1:2018



4X42E

DEXTERITY



ISO 6330



Características

- Guante realizado con el innovador forro FIBERGUARD, estudiado y realizado por COFRA con el fin de lograr una elevada resistencia al corte, garantizando un elevado nivel de flexibilidad y ligereza
- Forro sin fibras de vidrio
- Óptima destreza y resistencia a los cortes
- Elevada ligereza y transpirabilidad
- Lavable a 60 °C sin alterar la resistencia al corte y las prestaciones mecánicas. Prueba efectuada en los laboratorios COFRA *

Revestimiento

Poliuretano

Forro

FIBERGUARD

Galga

13

Color

Verde lima/gris

Área De Uso

Industria del vidrio, manipulación de piezas, manipulación de objetos afilados, construcción, industria mecánica

Tallas

7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
----------	----------	----------	------------	-------------

Longitud

23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------	-------

Embalaje

Código

Cantidad

G080-D100

1 docena (12 bolsas de 1 par)

G080-K100

Bulto de 10 docenas (120 bolsas de 1 par)



EXCELENTE FLEXIBILIDAD DEL FORRO



* Probado a 5 ciclos de lavado y secado en secadora a 60 °C según la norma ISO 6330.

FIBERGUARD

La fuerza del acero, el confort del algodón sobre la piel

Forro realizado por COFRA que une las características de los materiales más resistentes en el mercado, entre los cuales UHMWPE y acero (total ausencia de fibras de vidrio). Además, la presencia de algodón garantiza suavidad y buena flexibilidad. El resultado es un forro performante y sutil, capaz de conseguir el nivel "E" de resistencia al corte aun en caso de guantes con ligeros revestimientos de poliuretano.



Estrato interior

La presencia de algodón en contacto con la piel aumenta la comodidad, transmitiendo a la mano una sensación de frescor. El entrelazado con UHMWPE garantiza al mismo tiempo una excelente resistencia



Estrato exterior

Los filamentos metálicos presentes, que nunca entran en contacto con la piel porque están cubiertos por otras fibras mediante un proceso de hilado especial, le dan al guante una excelente resistencia al corte y garantizan la misma flexibilidad.



ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

El EPI cumple los requisitos esenciales del Reglamento (UE) 2016/425

NORMA	DESCRIPCIÓN	REQUISITO MÍNIMO / RANGE	RESULTADO CONSEGUIDO
EN 420:2003 + A1 2009	Determinación de pH	3,5 < pH < 9,5	7,15
UNI EN 14362-1/3:2012	Aminas aromáticas y cancerígenos	≤ 30 ppm	NO GRABANDO
EN ISO 21420:2020	Otras especificaciones técnicas aplicadas	CUMPLE / NO CUMPLE	CUMPLE
* EN ISO 6330:2012	Resistencia a la prueba de lavado y a secado en tambor	CUMPLE / NO CUMPLE	CUMPLE (5 ciclos a 60° C)

NORMA	DESCRIPCIÓN		NIVEL					NIVEL CONSEGUIDO
			1	2	3	4	5	
EN 388:2016	Resistencia a la abrasión (número de rozamientos)		≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016	Prueba de corte *: resistencia al corte por cuchilla (índice)		≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	5
EN 388:2016	Resistencia al desgarro (N)		≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016	Resistencia a pinchazos (N)		≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	2
EN 388:2016 - EN ISO 13997	TDM *: resistencia al corte (N)	A	B	C	D	E	F	E
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30	
EN 388:2016 - EN 13594:2015	Protección contra golpes	P			AUSENTE			AUSENTE
		Alcanzado			Prueba no realizada			

Si uno de los índices de marcado está marcado con:

- la letra "X" significa que la prueba no ha sido realizada y no es aplicable;
- el número "0" significa que la prueba ha sido realizada pero no se ha alcanzado el nivel mínimo de prestaciones.