

G085 - CARVER
Cut Protection Polyurethane



EN 388:2016
+A1:2018

DEXTERITY



NEXTOFIL



ISO 6330



4X44D

Características

- Guante realizado con el innovador hilo NEXTOFIL que confiere la máxima prestación mecánica según la norma EN 388
- Forro sin fibras de vidrio
- Máxima destreza y resistencia al corte
- Elevada ligereza y transpirabilidad las prestaciones mecánicas. Prueba efectuada en los laboratorios COFRA *

Revestimiento

Poliuretano

Forro

Trenzado de polietileno HDPE, NEXTOFIL, poliéster, nylon, elasthan

Galga

13

Color

Gris/gris

Área De Uso

Industria del vidrio, manipulación de piezas, manipulación de objetos afilados, construcción, industria mecánica

Tallas

6 (XS)	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
--------	-------	-------	-------	---------	----------

Longitud

22 cm	23 cm	24 cm	25 cm	26 cm	27 cm
-------	-------	-------	-------	-------	-------

Embalaje

Código

Cantidad

G085-D100

1 docena (12 bolsas de 1 par)

G085-K100

Bulto de 10 docenas (120 bolsas de 1 par)



EXCELENTES PRESTACIONES MECÁNICAS



* Probado a 5 ciclos de lavado y secado en secadora a 40 °C según la norma ISO 6330.

NEXTOFIL

Hilado de última generación realizado por COFRA, sin fibras de vidrio. Garantiza una buena flexibilidad y elevadas prestaciones mecánicas. Su diámetro pequeño es muy adecuado para entrelazar con otros hilos permitiendo obtener forros muy resistentes, sin comprometer la flexibilidad y la suavidad.

ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

El EPI cumple los requisitos esenciales del Reglamento (UE) 2016/425

NORMA	DESCRIPCIÓN	REQUISITO MÍNIMO / RANGE	RESULTADO CONSEGUIDO
EN 420:2003 + A1 2009	Determinación de pH	3,5 < pH < 9,5	6,90
UNI EN 14362-1/3:2012	Aminas aromáticas y cancerígenos	≤ 30 ppm	NO GRABANDO
EN ISO 21420:2020	Otras especificaciones técnicas aplicadas	CUMPLE / NO CUMPLE	CUMPLE
* EN ISO 6330:2012	Resistencia a la prueba de lavado y a secado en tambor	CUMPLE / NO CUMPLE	CUMPLE (5 ciclos a 40° C)

NORMA	DESCRIPCIÓN	NIVEL					NIVEL CONSEGUIDO
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016+A1:2018	Resistencia a la abrasión (número de rozamientos)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Prueba de corte *: resistencia al corte por cuchilla (índice)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	X
EN 388:2016+A1:2018	Resistencia al desgarrar (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016+A1:2018	Resistencia a pinchazos (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	4
EN 388:2016+A1:2018 - EN ISO 13997	TDM *: resistencia al corte (N)	A	B	C	D	E	D
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016+A1:2018 - EN 13594:2015	Protección contra golpes	P			AUSENTE		AUSENTE
		Alcanzado			Prueba no realizada		

Si uno de los índices de marcado está marcado con:

- la letra "X" significa que la prueba no ha sido realizada y no es aplicable;
- el número "0" significa que la prueba ha sido realizada pero no se ha alcanzado el nivel mínimo de prestaciones.